山口

アクシス 古田 陽介 社長

広島

茶の環

大淵 馨 社長

なりたいと思っています。お客さまの一番の相談相手に 共に未来へ歩みつづける一つひとつの対話を重ねながら、 山口FGは、お客さまのお話を

お客さまをご紹介いたします。

番の 手になる

北九州

熱産ヒート 川口 千恵子 社長

アクシス











古

田

社

長

の祖父が興した「フルタ製作所」のころから、

アルミニウムやステンレス、ニッケル、銅など

非鉄」金属

の加工を中心に取り組み、

創

業は20

0

0年ですが

板

金

溶

接

加

工 一を主

に手

が

け

7

17 ま

す。

アクシスは

新

幹

線

0 車

輌

や

半

導

体

部

品

などの

人ひとりがプ

フ

エ ツ

ショ

ナ

ル

1.アクシスが導入したファイバーレーザー複合機。2.加工面を波型にすることで強度が増す自動溶接機 3.鉄道車輌の運転席部分 4.アクシスの3信条

非 鉄 を 扱 う 仕 事

ŧ

その技術力は、業界でも高い評価を受けています。

されるそうです ムの溶接加工は、精緻な技術が要求 ら、屋根部分に使われるアルミニウ 騒音の原因にもなってしまうことか やゆがみがあると、風の抵抗を受け、 気を取り入れています。屋根に段 集電装置。架線に接することで、雷 幹線車 「社の信条は「信、無常、力人」。 · 輌の屋 根 のパンタグラフ

信」は「社内だけでなく、社外から

「力人」には、それぞれが力を持

つ

ているそうです。 しまいます。精密な部品を作 工すると、ひずみなどの欠陥 化や湿度の高低などを考慮せずに な状態なので、その変化に適応し 同じように見えるものも常に不安定 とです。「無常」は「儚い」ではなく、 るためにも『常は無い』と言い 「今日と全く同じ明日がないように、 信用、信頼される会社に」というこ す。扱う「非鉄」金属も、 ればならない」という意味 気候 が出 と言 聞 ŋ 続 の か せ 7 加 変 け 17

ま け

YMFG \vec{r}_1 7 \vec{r}_2 7 \vec{r}_3 7 \vec{r}_4 7 \vec{r}_5 7 \vec{r}_7



5.6. 「うちの社員は一人ひとりが、確かな技術と責任感を持ち働いています」と語る古田社長 7.8.9.アクシスの非鉄金属加工技術は、社員の技術と最新の設備で 日々培われている。

ても す と言います 金属加工』の技術が、より軽量化 古 70 I田社長 らったうえ、 \mathcal{O} 年間 て 分 野 17 に ただだけ は わ 0) たって培ってきた『非 制 進 新 度 まし 出 規 を [を考 0) 11 た。 取 ち えてて 今後 引先ま 早く は 教 11

ち 早 V 情 報 で 挑

戦

W

は、 面 7 散 合、 長(当 バ **法**伝導率 す 、従来の 加 ク・ きれ れだけに価格も高額です ま 複 加 工 工 合機 シス き したが、集光性に優 の |時)から、 銀行今浦支店 いな仕上がりになります つ が 速度は格段に上が L レ ザー を購入し は か 高 た 1 け 今 17 面 ザ は の 一 口 素 熱の が 1 政 材 粗 で フ 府 ま つに は熱の を 0) 力が分散さ < ア 0) L 髙 、なる 加 イ た。 になっ 戦 尾 れ 工 バ ŋ 略 たフ す など 茂 力 銅 1 が、 雄 た が る 産 加 な V 支 \mathcal{O} 分



雇

創

造プロジェ

クト

- 関連融

資利子

「制度」を教えてもらったことだ

Company profile _

株式会社アクシス 【創業】2000年 【住所】山口県下関市菊川町日新1142-1 【ホームページ】 www.axs-jp.com



「6月に着任した岡本支店長にも、多くの情報提供を期待 しています」(左から古田社長、山口銀行今浦支店岡本支 店長)

ま と 求 る山 期待しています」と語りました。 みを生かした情報提供をこれ 確 め 5 信 ロフ れる l 7 ィナンシ 航空機業界に ます。多く ヤル 0 グ ŧ ル 情 活 ープ 報 か が せ 0) 5 集 る

です。

研修や対話を通じ、

責任感と高い

能力を持

つ 人ひと

社

員

ています」と胸を張ります。

田 社

長は「従業員は全員 う思いが込められて

が正

社

0

Ŋ

ま

たプ

口

フェ

ツ

ショ

ナルであって

ほ

1)





料に頼らず、抹茶だけで仕上げて いますが、茶の環ではなるべく着色 菓材料の抹茶ペーストなどを加えて 香りや緑色を鮮やかに出すため、製 にという思いがきっかけでした。 ていた抹茶を、気軽に楽しめるよう ・販の抹茶菓子の多くは、独特 番 0) おすす めは、 、 高級 抹 茶

使ったホールケーキ「しっとり仕立 を

の環は抹茶スイーツの専門店

茶

広島市中区の本店 0) ほ か、

東京、広島の百貨店などに3店舗あります。

若き社長を中心に、

代表者の大淵社長は1988年生まれ。

人の「環」が広がり続けています。

材 と製 法 ^ のこだわ ŋ

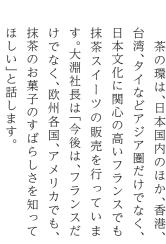
に始めた茶舗「お茶の駿河園」で扱っ 6年。大淵社長の祖父が1955年 茶の環がオープンしたのは 2 0

うです。 やかなバターケーキに仕上げたそ 末、見た目もよく、口当たりがまろ みつの割合も工夫し、試行錯 色。切った断面は抹茶の緑色が鮮 ての贅沢抹茶満月」。焼き色は かです。抹茶、バター、砂糖、卵、は 誤 黄 ち 0) Þ 金

審査技術大会で、3度も日本一に プロが集結し技術を競い合う全国茶 ています。森田氏は、全国からお茶の 士の森田治秀氏にブレンドを依頼 いたことがある名匠。 茶の環で使用する抹茶は、茶鑑 輝 定

てもらっているそうです。 香りが出る「こだわりの配合」をし それぞれの商品ごとに、最適な 色

抹 茶 本 来 0 味 を 身 近 に



菓子と並べて展示するなどの工夫も 明だけでなく、お菓子に使 P 抹茶や抹茶スイー らに、日本人でも 情報を広めるため、店 抹茶の粉を、小皿に盛 -ツにつ 知る 機 いて わ 頭 会 ħ で 0 \mathcal{O}



「もみじ銀行大黒課長は細やかに相談に対応してくれるの で、これからもしっかりとタッグを組んでいきたいですね」 (左から大淵社長、もみじ銀行商工センター支店大黒課長)







2.[本物の抹茶の味をより多くの人々に伝えたい]と大淵社長 3.こだわりの素材で作られた茶の環のお菓子。左から「熟練パティシエの黄金抹茶フィナンシェ」239 円(税抜)、「宇治抹茶畑からの年輪バウム」239円(税抜)、「抹茶もみじ饅頭」145円(税抜)4.夏季限定で味わえる「抹茶氷ぜんざい」680円(税抜)。削った氷に、 抹茶を練りこむように手早く混ぜ合わせる。5.持ち帰りスイーツが購入できる茶の環本店1階は黒を基調としたシックな雰囲気。

لح

人

が

つ

な

げ

る

環

長

は

画 てく できていると感じるそうで て 意見を交わし、 11 ₺ みじ た経 をするときなど十 淵 れ 声をかけてくれて、 るので 社長 銀 験もあるため、 行 は以 0) 心 大黒・だいこく 前、 強く思 分かり合うこ 金融 太 郎 分に 経 機 す 課 ぐに 7

61

営 関

Oで

計

働 ま

お

互

Company profile _

とができるということをより多くの

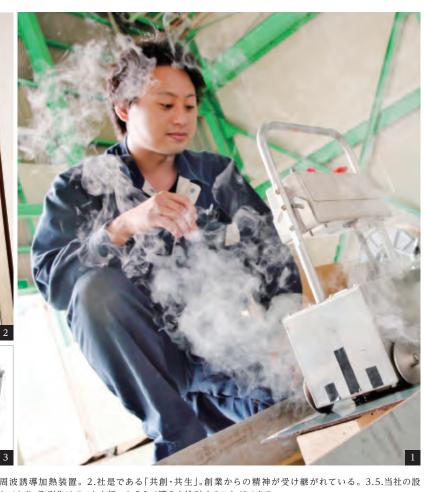
(島でも本物の抹茶を味わうこ

株式会社茶の環

【創業】1955年(お茶の駿河園) 【住所】広島県広島市中区紙屋町2丁目3-3 【ホームページ】

www.cha-no-wa.jp

長は目を輝かせました。 人に 、力していきたいですね」と大淵 てもらうためにこれ か 5



備・商品の一例。デモ機も多く用意しており、取引先はテストを行ったうえで購入を検討することができる。

1.主力商品である溶接歪取用高周波誘導加熱装置。2.社是である「共創・共生」。創業からの精神が受け継がれている。3.5.当社の設

とりわけ、加熱作業に必要な 昇

温

7 う 専

11

る

のか、そこを解決しようと

ίJ

玉 内 シ 工 P は 8 割 今も大切に引き継

が

れ

7

11

ま

す。

魅力の創造・

間

関

係

 \mathcal{O}

創

造 •

需

要

0)

創

造)

は

創

業以

来

0)

創

造

精

神

共

成

長

す

る「共創・

共生」

が

社是

お

客さまと共に

創

ŋ

熱

を生

み

出

す

製

品

を

開

発

7

17

る

熱産

ヒ

1

な \mathcal{O} 装 を 利 Ι 必 に ま 高 置 用 要でした。そこで熱産 つ 約 可 Н ŧ L 周 主 7 \mathcal{O} 能 時 力 た 8 0) 原 波 とす 間が た、 ζJ 優 原 が 理 商 割 誘 ま 秀さ 0) 理となっ \mathcal{O} 品 導 急速な加熱と容易な作 装 る製品を開発 か は シ 加 加 置 かり は エ 熱装置を使 熱装置 溶 0) 折 P 接 重 ŋ 7 を占めるま 熟 作 紙つき 量 いる高 練し 業で が 以 んしまし 重 Ł 用 前 た 使 で、 1 く 周 は 技 し 用 \vdash で 波 玉 て Ł 術 加 す た。 は 61 る

は

Ш

がります も早くなり、

12 創 ŋ 共 に 成 長 す る

共

客さまの求めて 感じ、会社を設立し に開発するというビジネスに 長は「一 門知 もと つ た 識 ŧ 千 恵子 環境で、どんな使い方を ももちろ とメー 番大切なのは現場。 社 いる商品自体 力 長の ん必要ですが、ど 1 たのです。千恵 の営業マ 実父、正 幅 魅 を 祐 シ。 広 会 力 を 子 緒 お 長

社

スピー

ド

倍











4.社長の川口千恵子氏。「夢を持って働くことが大切」と強調する。6.高周波誘導加熱装置(壁面用)の作業風景。7.建造中の艦艇での作業風景。8.北九州銀行八幡中 央支店の石田係長。「まずはどんな事でもご相談いただける信頼関係づくりが大事」と熱く語る。

考えているそうです。 トに繋がる技術に チングフェ 必要ですが、と 北九州銀行 実現するには 実際に今後 は 今 アジアへ進 ア** 後 ح 語 さん 主 力 る 0) 7 0) 数 多く Ш 商 ŧ 研 参 に 出させ 多 品を 加を 11 究 広 < 開

0)

試

錯

誤

出 発 勧 技

会 行

え

0) め 術

ヒ

7

社

長

熱

産 な

イ

た

ζJ ド 17

機

会と

います。

域

くことができる職場作りに注力

活 き活 続 きと け る た 働 8 け る会 社

る姿勢が基本です」と話します。

手当てを支給する仕 きるようになります。川口社長は るものであればどんな形にも成型 ネにつながるそうです。3 DC (3次元コンピュー 。社員には 力で倍の能力を出す 着目し た 」と、社員が高い ばアイデア発案者に給料 開 近 れが当社の信念であり、 研究開発の部門では、商 発に た商品では誰にも は 取 『夢を持とう』と言 3 ŋ D プ 組 いモチベ んで ター 組みと IJ 技術 11 設計)でで シシ タ ま し で、 す 負 \exists 7 以 品 強 を け 外 が Α 省 同 17 つ み 活 用



Company profile

熱産ヒート株式会社 【創業】1975年 【住所】福岡県北九州市八幡東区枝光1777-10 【ホームページ】 www.nessan.co.jp



「北九州銀行八幡中央支店さんはコミュニケーション能力の高 い方ばかりでいつも助かっています」と川口社長。(左から経理 の棚町さん、川口社長、北九州銀行八幡中央支店石田係長)

フィナンシャルグループのグループ企 大手メーカー 技術〟に特化したマッチングを行うイベント) 会社「YMFG ZONEプラニング」が企 地方創生を専門に手がけるコンサルティン 広域技術ビジネスマッチングフェア… 。山口県・広島県・福岡県に拠点を持つ事業者 でき、 など専門技術を持った機関と 大学の研究室や電力会社 業であ